

# TECHNISCHE INFORMATION

ClayPeel BLUE Artikel-Nr. 8434-3 – ClayPeel SILVER Artikel-Nr. 8434-81

ClayPeel bildet einen elastischen Film für die Darstellung eines lackierten Modells für kurzfristige Präsentationen. Wenn der Lack durchgetrocknet ist, kann er wie eine Folie vom Clay-Modell abgezogen werden, ohne die Plastilinoberfläche zu zerstören.

---

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Zusammensetzung:         | wasserbasierte lösemittelfreie Kunstharzdispersion |
| Farben:                  | Blau und Silber                                    |
| Temperaturbelastbarkeit: | max. 30°C im flüssigen Zustand                     |
| Lagertemperatur:         | 5°C - 30°C, vor Frost schützen                     |
| Lagerfähigkeit:          | 2 Jahre ungeöffnet                                 |

|              |   |
|--------------|---|
| Toxikologie: | ClayPeel ist toxikologisch unbedenklich, dies wurde durch ACMI, USA zertifiziert. |
|--------------|---|



|                 |   |
|-----------------|---|
| Trocknungszeit: | abhängig von Schichtdicke und Anzahl der Lagen  |
| Verdünnung:     | mit Wasser verdünnbar   |
| Reinigung:      | Nicht getrocknete Verschmutzungen lassen sich mit Wasser reinigen. Getrocknete Rückstände können entweder als Lackfilm abgezogen oder mechanisch mit Wasser und Schwamm entfernt werden. Hände mit Wasser und Seife reinigen. |

|            |   |
|------------|---|
| Verbrauch: | ca. 2 m <sup>2</sup> pro 750 ml (Gebinde) bei 2 Lagen |
|------------|---|

|               |   |
|---------------|---|
| Verkaufsinfo: | 1 Stück = 750 ml; 12 Stück im Karton; 360 Stück auf Palette |
|---------------|---|

---

Bitte beachten Sie die Lackierempfehlung auf Seite 2 oder unter [www.industrial-products.com/lackierempfehlung](http://www.industrial-products.com/lackierempfehlung)

# LACKIEREMPFEHLUNG ClayPeel

## OBERFLÄCHE STAEDTLER Industriplastilin

ClayPeel BLUE Artikel-Nr. 8434-3, ClayPeel SILVER Artikel-Nr. 8434-81

### VORBEHANDLUNG / REINIGUNG:

Sauber, Trocken, Staubfrei, Silikonfrei  
(Vorsicht: Silikonentferner können die Clay-Oberfläche angreifen)  
Mit Staubbindetuch über die zu lackierende Fläche wischen



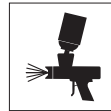
Reinigen

### 1.SCHRITT: ClayPeel

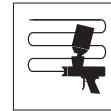
ClayPeel blue 8483-3 oder ClayPeel silver 8483-81

Lackierpistole: SATA JET 3000  
Düse 2,0 mm  
Druck 2,0 - 2,5 bar

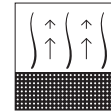
1. Kreuzgang halbtrocken nebeln
2. Ablüften lassen bis die Oberfläche matt erscheint (max. 45 Min.)
3. Zweiter Kreuzgang satt und deckend
4. Trockenzeit 100% 3 - 4 Stunden



Fließbecher-  
pistole



Spritzgänge-  
fließbecher



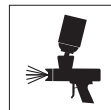
Ablüften

### 2.SCHRITT: Klarlack

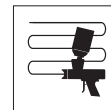
Standex K 9530 VOC Express Klarlack Art.-Nr. 4024669 84 143 5

Lackierpistole: SATA JET 3000  
Düse 1,2 - 1,4 mm  
Druck 2,0 - 2,5 bar

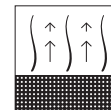
1. Kreuzgang satt gleichmäßig und überlappend auftragen
2. Ablüften lassen bis die Oberfläche beim Berühren leichte Fäden zieht
3. Zweiter Kreuzgang satt gleichmäßig und überlappend auftragen
4. 8 - 10 Stunden trocknen lassen bei 18-22°C



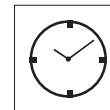
Fließbecher-  
pistole



Spritzgänge-  
fließbecher



Ablüften



Trockenzeit

### 3.SCHRITT: Klarlack schleifen

Trockenpads 3M Superfine oder 600-1000er Korn von Hand

1. Alle zu lackierenden Flächen müssen gründlich angeschliffen werden
2. Oberfläche mit Silikonentferner und Tuch reinigen



Schleifen von Hand,  
trocknen



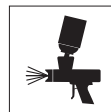
Reinigen

### 4.SCHRITT: Farblack (Basislack)

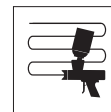
Wasser Basislack Standohyd

Lackierpistole: SATA JET 3000  
Düse 1,2 - 1,3 mm  
Druck 2,0 - 2,5 bar

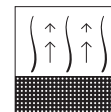
1. Kreuzgang halbtrocken nebeln
2. Ablüften lassen bis die Oberfläche matt erscheint
3. Zweiter Kreuzgang satt und deckend
4. Ablüften 30 - 40 Minuten



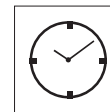
Fließbecher-  
pistole



Spritzgänge-  
fließbecher



Ablüften



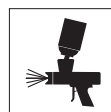
Trockenzeit

### 5.SCHRITT: Klarlack

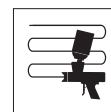
Standex K 9530 VOC Express Klarlack Art.-Nr. 4024669 84 143 5

Lackierpistole: SATA JET 3000  
Düse 1,3 - 2,0 mm  
Druck 2,0 - 2,5 bar

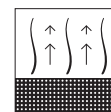
1. Kreuzgang satt gleichmäßig und überlappend auftragen
2. Ablüften lassen bis die Oberfläche beim Berühren leichte Fäden zieht
3. Zweiter Kreuzgang satt gleichmäßig und überlappend auftragen
4. 8 - 10 Stunden Trocknen lassen bei 18-22°C



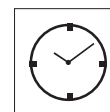
Fließbecher-  
pistole



Spritzgänge-  
fließbecher



Ablüften



Trockenzeit